



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



SMALTI EPOSSIDICI AD EFFETTO BUCCIATO

SERIE 617

CARATTERISTICHE GENERALI

Epoissipoliammidici a due componenti indurenti all'aria a temperatura ambiente o in forno a bassa temperatura. I film induriti presentano elevata elasticità e aderenza, resistenza ai grassi, olii, nafta e a varie soluzioni di natura basica e acida. Particolarmente indicati per la finitura di macchine utensili, arredamenti metallici, contenitori, apparecchiature e in generale tutte le superfici metalliche destinate all'interno dove è richiesto un aspetto finale bucciato dalla notevole durezza e scivolosità.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

Residuo secco in peso	%	68 - 69
Peso specifico a 20°C	Kg/lit	1,250 - 1,350
Viscosità Brookfield RVF a 20°C	CPS	4000 - 6000
Resistenza alla temperatura	°C	80
Infiammabilità	°C	< 21

COLORI STANDARD

Secondo cartella colori smalti industriali

Aspetto del film essiccato semilucido 65 - 70 gloss

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Previsto in sovrapplicazione ai fondi epossidici della serie 364 - 370. Sono possibili buoni risultati anche con l'applicazione diretta su ferro se le superfici sono ben pulite, sgrassate ed asciutte oppure modificate con trattamento chimico. Si ottengono ottimi valori di adesione anche su lamiera zincata se la stessa - come già previsto per il ferro - è adeguatamente sgrassata ed asciutta.

DATI APPLICATIVI

Applicazione

A spruzzo, essenzialmente con aerografo, alla pressione di circa 3 - 4 atmosfere e con ugello Ø 1,8 - 2,4

Rapporto di miscelazione

		<u>in peso</u>
Serie 617	Smalto bucciante	100
Cod. 731.0000	Indurente Poliammidico	20
Cod. 764.0000	Diluyente Per Epossidici	0 - 5

Pot-life a 20°C

ore 12 - 16

Condizioni applicative

Temperatura	superiore a +10°C
Umidità relativa	inferiore al 70%

Resa Teorica

I dati possono variare in modo significativo in funzione della geometria delle strutture dello stato delle superfici e dell'aspetto finale. Orientativamente per 100 micron secchi sono necessari 250 - 270 gr/m² di prodotto catalizzato.



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Indurimento a 20°C e U.R. inferiore al 70%

Fuori tatto ore 5 - 8
Indurito ore 24

A forno

Appassimento a temperatura ambiente per 15 - 20' e cottura a 60 - 80°C per 30 - 20 minuti. La reazione completa fra i componenti e il manifestarsi delle resistenze chimiche e meccaniche avviene dopo 5 - 7 giorni dall'applicazione. Condizioni ambientali sensibilmente diverse da quelle normalmente previste per l'applicazione, in particolare temperature inferiori a 10°C e umidità relative elevate, portano a forti rallentamenti della reazione dei componenti e velature del film applicato, con conseguente diminuzione dell'indurimento, delle caratteristiche meccaniche e delle resistenze chimiche.

Intervallo di sopravverniciatura a 20°C

Minimo ore 12
Massimo giorni 3 - 5

L'esposizione all'esterno porta ad uno sfarinamento superficiale dei film ottenuti con conseguente viraggio di tinta e perdita della brillantezza. Tale fenomeno non altera minimamente le caratteristiche protettive del rivestimento applicato.

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare ad esempio il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Usare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA	Serie 617 Smalto bucciante	Kg 4 p.n.	Kg 20 p.n.
	731.0000 Indurente Poliammidico	Kg 0,800 p.n.	Kg 4 p.n.
	764.0000 Diluente Per Epossidici	Lt.5	Lt. 25

DURATA IN MAGAZZINO Mesi 12 a 30°C massimo In contenitori originali sigillati

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori del controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.